

DA GENERAZIONI
CON PASSIONE



**VERNICIATURA, TRATTAMENTI
& FINITURE DEI METALLI**

Scopri la storia della nostra azienda
Esplora tutti i servizi di qualità che offriamo
Conosci il nostro impegno verso l'eccellenza



protezione



estetica



durabilità

De Martinis verniciatura

TRATTAMENTI & FINITURE DEI METALLI



protezione



estetica



durabilità



IL CLIENTE PRIMA DI TUTTO

prestiamo particolare attenzione ad ogni singola esigenza dei nostri clienti



DESIGN INNOVATIVI

poniamo attenzione alle tendenze attuali dove il metallo è il vero protagonista delle finiture d'interni ed esterni



GARANZIA DEL SISTEMA TRIPLEX ZINCO

a garanzia del nostro sistema di verniciatura Triplex Zinco rilasciamo un certificato di garanzia di ben 7 anni



QUALITÀ CERTIFICATA

l'azienda possiede tutti i certificati inerenti al settore di riferimento



PERSONALE QUALIFICATO

i nostri collaboratori sono altamente specializzati e professionali



TECNOLOGIE AVANZATE

disponiamo di macchinari di ultima generazione e dei migliori impianti del settore



COMPETITIVITÀ

garantiamo ottimi risultati senza costi elevati



SOSTENIBILITÀ

l'azienda effettua tutte le lavorazioni nel rispetto delle norme in materia di tutela dell'ambiente

Indice

pag.

L'Azienda	01
Servizi	02
Verniciatura a liquido	03
Verniciatura a polvere	04
Finitura Materica	05
Gamma Finiture Materiche	06
Sublimazione Effetto Legno/Marmo	07
Lavorazione Lamiera	08
Trattamenti Anticorrosivi	09
Sverniciatura, Granigliatura & Sabbiatura	11
Trattamento superficiale Alluminio	12
Galleria lavori	13
Certificato di Garanzia	15

L'Azienda

La famiglia De Martinis, fin dagli anni 70, è impegnata da ben due generazioni nel settore della carrozzeria, della **verniciatura industriale** e dei **trattamenti delle superfici**.

40+

anni di esperienza

42.000

mq di estensione

11.000

mq coperti

1.000

mq di uffici

La ricerca di tecnologie avanzate, macchinari innovativi, personale qualificato e una forte passione hanno portato alla costruzione di un nuovo stabilimento con un'estensione di 42.000 mq, di cui circa 11.000 mq coperti da macchinari per l'industrializzazione 4.0. e 1.000 mq di uffici. È stato installato uno dei più grandi impianti di verniciatura a polvere e a liquido.



De Martinis
verniciatura

LA SEDE DI DE MARTINIS VERNICIATURA S.R.L.

CERTIFICAZIONE ISO 9001:2015



L'azienda rispetta tutte le linee guida necessarie per garantire lavorazioni di alta qualità, assicurando che ogni processo sia eseguito con precisione e professionalità.

**SCANNERIZZA IL
CERTIFICATO DI
QUALITÀ**



**ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification**



Servizi

L'azienda offre una gamma completa di servizi di trattamento e finiture dei metalli, utilizzando tecnologie avanzate e tecniche innovative per garantire qualità e precisione. Il team cura ogni dettaglio e offre un servizio personalizzato, trasformando le idee dei clienti in realtà con soluzioni innovative e risultati eccellenti.

Lavorazioni

in sede



- Verniciatura a polvere
- Verniciatura a liquido
- Sublimazione (effetto Legno / Marmo)
- Finitura Materica
- Trattamenti anticorrosivi
 - ◆ Servizio di Zincatura a caldo
 - ◆ Zincatura a spruzzo
 - ◆ Sigillatura
 - ◆ Zincatura localizzata
 - ◆ Primer
- Lavorazione Lamiera
 - ◆ Taglio Laser
 - ◆ Pressopiegatura
 - ◆ Saldatura
- Sverniciatura & Sabbiatura
- Sistema Triplex Zinco
- Trattamento superficiale Alluminio
- Ritiro & Consegna merce

Interventi a domicilio

con attrezzatura mobile.



- Zincatura a spruzzo
- Verniciatura e trattamento intumescente
- Sabbiatura a secco
- Microsabbiatura
- Eco sabbiatura ad umido senza polvere
- Idropulizia
- Idroscarifica ad alta pressione
- Sabbiatura criogenica a ghiaccio secco



Interventi a domicilio



Idropulizia fontana piazza Piedimonte Matese (CE)



Sabbiatura in loco serbatoio gpl

Verniciatura a Liquido

Disponiamo di una **cabina pressurizzata** di verniciatura a **liquido e piano aspirante da 15 metri**, che consente la lavorazione di diverse tipologie di manufatti, garantendo il pieno controllo di tutte le fasi di verniciatura in piena osservanza delle normative vigenti di tutela dell'uomo e del suo ambiente.



Disponendo di **pistole airless a pompa e pistone**, possiamo dare il giusto grado di finitura e con l'impiego di un **tintometro** possiamo formulare tutte le tonalità di colore utilizzando prodotti epossidici, poliuretanici, rapida essiccazione, acrilici, ferro micacei per finire alle vernici ignifughe REI 60, 90 e 120.



Verniciatura REI 60 intumescente

Colori disponibili per la verniciatura al liquido

- RAL, NCS (liscio lucido/opaco, bucciato, raggrinzato)
- Effetti speciali
- Effetto materico liquido



Verniciatura a liquido IPE



Verniciatura a liquido infissi acciaio

Verniciatura a Polvere

La verniciatura viene realizzata mediante moderni impianti di verniciatura sia **automatici** che **manuali** con vernici in polvere. Il processo di verniciatura a polvere è un sistema che presenta vantaggi economici ed ecologici, in quanto consente la resistenza nel tempo dei materiali trattati utilizzando vernici prive di solventi inquinanti.



Siamo provvisti di impianti grandi fino a 15 metri per la verniciatura a polvere, un impianto automatico a cinque stadi con cabina e pistole Nordson in fase densa con cabina di fondo e forno IR.

Impianto fino a 15 metri verniciatura a polvere e a liquido

- Camera di granigliatura 15 metri
- Camera di microsabbatura 15 metri
- Camera di zincatura a spruzzo 15 metri
- Camera di fosfosgrassaggio e lavaggio 15 metri
- Cabina pressurizzata di verniciatura a liquido intumescente e forno di cottura 15 metri
- Cabina e forno di verniciatura a polvere 15 metri



Impianto di verniciatura



Impianto automatico

Impianto Automatico Monorotaia

- Impianto di lavaggio a 5 stadi
- Cabina con pistole Nordson (fase densa) ciclo di fondo in linea

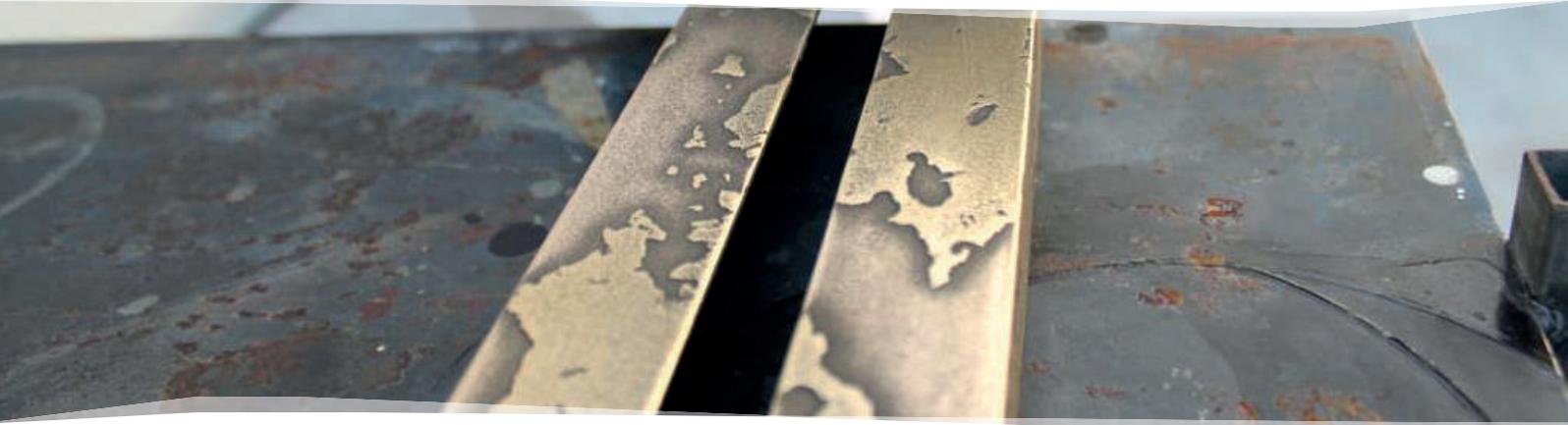
Come funziona?

I manufatti vengono appesi alle bilancelle agganciate ad una catena monorotaia, per poi passare in un tunnel chiuso dove, tramite ugelli a spruzzo, vengono effettuati dei pretrattamenti consistenti in un'operazione di fosfosgrassaggio e un lavaggio finale. Successivamente, vengono asciugati in una sezione del tunnel per poi essere trasportati nella cabina automatica di verniciatura elettrostatica, nella quale i pezzi vengono verniciati.

Dopo la verniciatura, i manufatti vengono trasportati in un forno di polimerizzazione della vernice a una temperatura di 200°C; all'uscita dal forno, e solo dopo essersi raffreddati, i manufatti vengono scaricati manualmente passando al controllo qualità e successivamente imballati prima della consegna.

Finitura Materica

Per soddisfare anche il cliente più esigente e data l'accrescente e moderna richiesta da parte di progettisti, interior designers, architetti e artigiani di realizzare finiture metalliche, l'azienda, dopo un lungo lavoro di ricerca e sviluppo, è in grado di offrire particolari effetti dove il metallo è il vero protagonista.



Tale effetto si ottiene mediante il riporto di uno strato di metallo sulla superficie da trattare. Possono essere impiegati diversi tipi di leghe come: zinco, ottone, rame, bronzo, acciaio inox, alluminio, stagno, magnesio, nichel e corten. Successivamente, attraverso lavorazioni artigianali e innovative, si riescono a ottenere molteplici finiture con svariate sfumature, rendendo ogni singolo pezzo unico.

Questo risultato si può ottenere con due sistemi:

1. Metallizzazione di metallo liquido: miscelazione di particelle di metallo con resine poliestere;
2. Metallizzazione di metallo puro: proiezione di metallo fuso polverizzato sulla superficie.

Queste finiture possono essere utilizzate anche su superfici non metalliche, come PVC, cemento, MDF, truciolare, plexiglas, legno, vetro e poliuretano.

Il risultato finale è garantito sia per manufatti posti all'interno che all'esterno.



Effeto materico su infissi x Borgo S.Andrea Amalfi (SA)



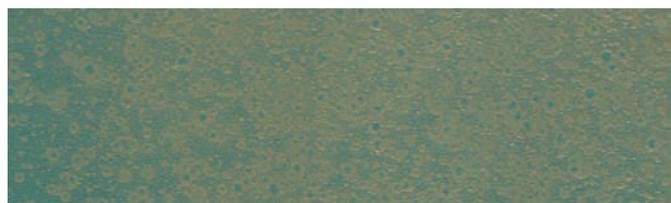
Effeto materico rame lucido per negozio



Effeto materico struttura piazza Paupisi (BN)

Gamma Finiture Materiche

Nb. i colori riportati di seguito sono indicativi, fare sempre riferimento alla mazzetta colori.



Acciaio Brunito



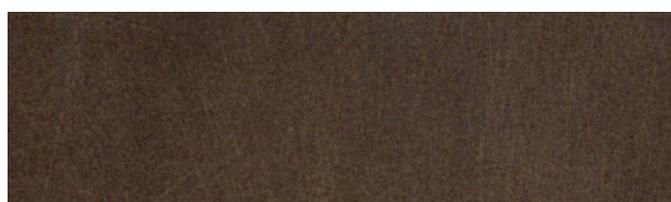
Acciaio Spazzolato



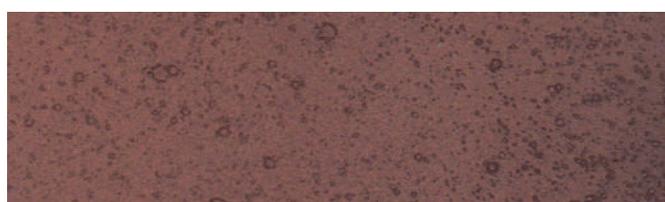
Blu Laminazione



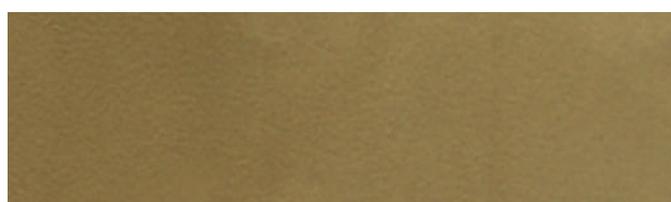
Bronzo Brunito



Bronzo Delabr 



Corten



Oro



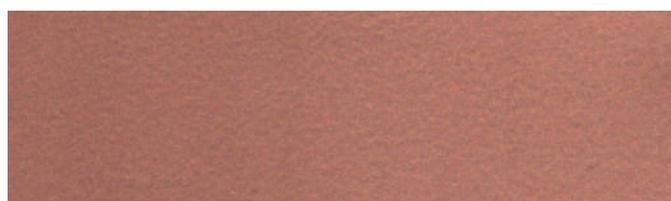
Ottone Brunito



Ottone Satinato



Rame Brunito



Rame Lucido



Rame Verde



Verde Ossido

Sublimazione Effetto legno/marmo

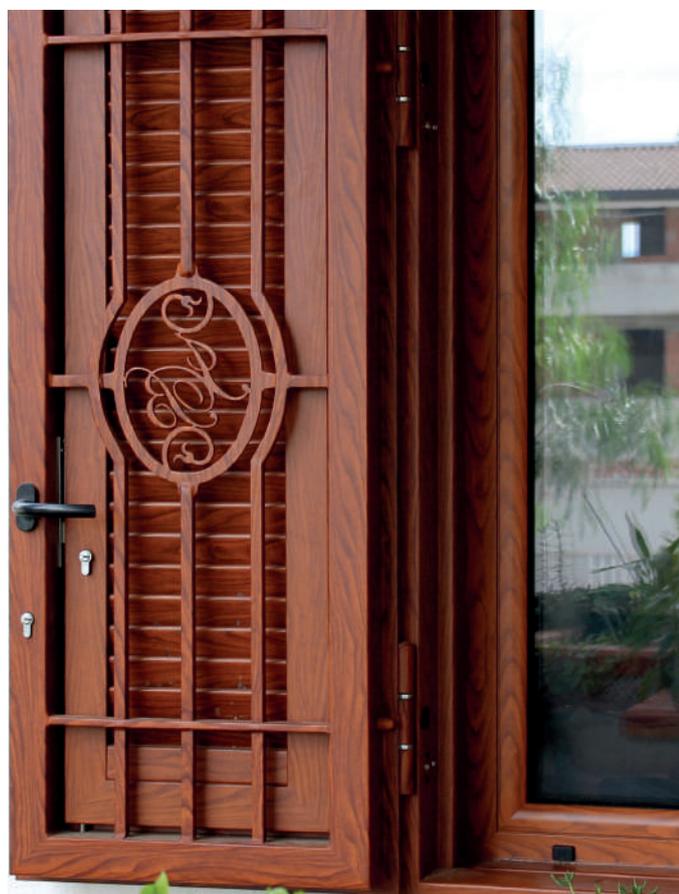
È un modernissimo sistema di verniciatura attraverso il quale si riescono ad ottenere **estetica** e **sicurezza**, combinando la bellezza del legno o del marmo, con la sicurezza di una porta e/o persiana in acciaio.



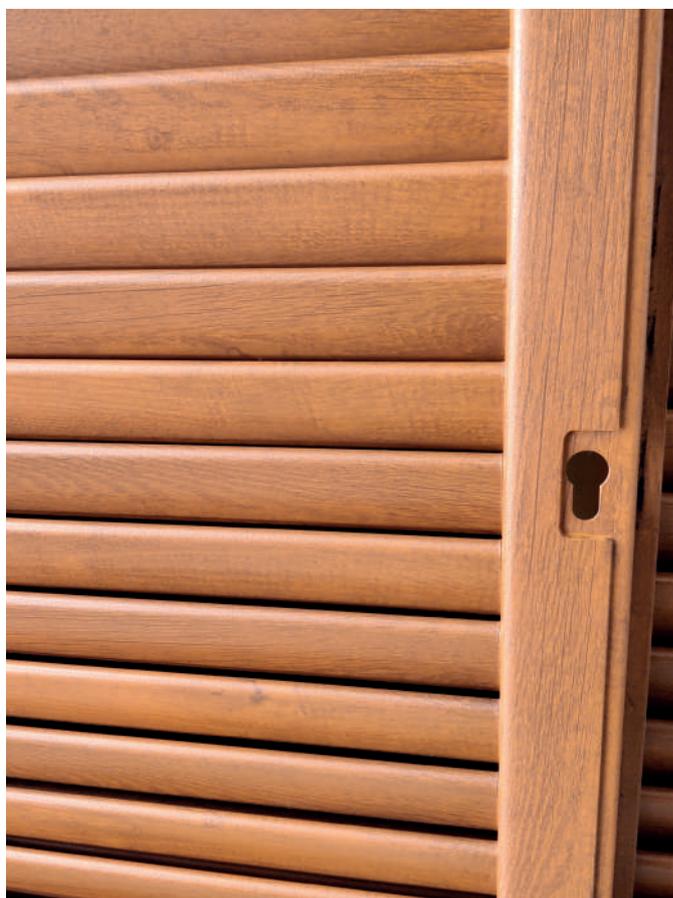
Il processo si articola in varie fasi: il manufatto, una volta pulito, viene **preverniciato** con la procedura della **verniciatura a polvere**. Successivamente, viene ricoperto con un **trasfer sublimatico** precedentemente stampato e attraverso un impianto che crea sottovuoto, esso si pone in intimo contatto con il manufatto.

Il tutto viene inserito manualmente in un forno a circolazione d'aria, a una temperatura di **180°C - 200°C**, che permette il trasferimento dell'immagine prestampata dal trasfer al manufatto stesso.

La pellicola viene poi rimossa, lasciando visibile il decoro ormai penetrato in profondità nella vernice.



Effetto Legno su infissi



Effetto Legno su infissi

Lavorazione Lamiera

Disponiamo di tutti i macchinari necessari a soddisfare le richieste del cliente, a partire dalla fornitura della lamiera, alla sua trasformazione, fino alla spedizione.

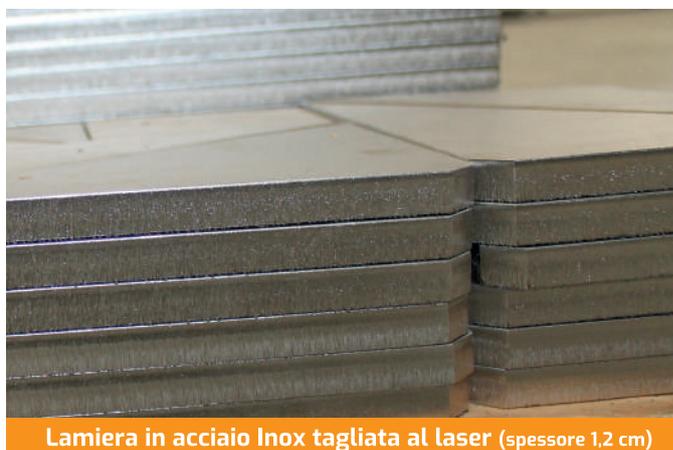


Le lavorazioni della lamiera sono:

- Pressopiegatura - Gasparini 6000/400 ton
- Cesovia - 4000 x 16 mm
- Scantonatura
- Taglio Laser - Prime Industries 6000 x 2000 4Kw



Taglio Laser lamiera acciaio inox (spessore 1,5 cm)



Lamiera in acciaio Inox tagliata al laser (spessore 1,2 cm)



Lamiera pressopiegata (spessore 2 cm)

Trattamenti Anticorrosivi

I nostri trattamenti consentono di prevenire la corrosione e il deterioramento dei manufatti conservandone l'integrità nel tempo, nel caso di esposizione all'esterno o in zone critiche come stabilito dalla norma UNI-12944.

Proponiamo diversi trattamenti:

- Zincatura a caldo
- Zincatura a spruzzo
- Zincatura localizzata
- Sigillatura
- Primer Epossidici
- Primer Organici



Misurazione spessore zinco



Sigillatura porta



Processo di applicazione zinco a spruzzo

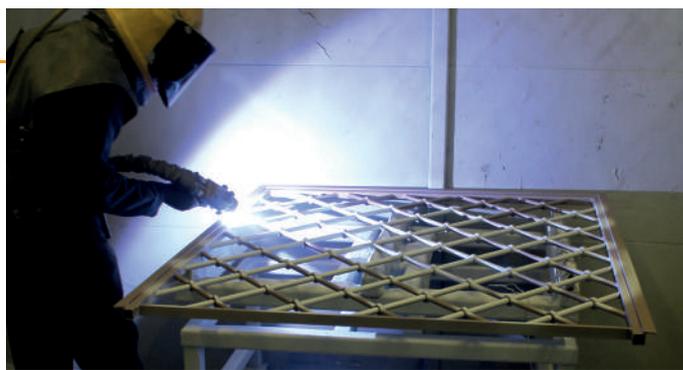


Servizio di Zincatura a caldo

I manufatti da trattare vengono immersi in vasche contenenti **zinco fuso** a una temperatura di circa **450°C**, formando così un **rivestimento** di lega **ferro/zinco**. Questo tipo di trattamento, data l'elevata temperatura dello zinco, è **sconsigliabile** per le lamiere con uno spessore inferiore a 3 mm, in quanto può causarne la deformazione. Inoltre, eventuali fori di piccole dimensioni potrebbero essere parzialmente o completamente otturati.

Zincatura a spruzzo (metallizzazione)

Sistema innovativo per la protezione dell'acciaio contro la corrosione. Il processo consiste nello spruzzare lo **zinco fuso**, finemente polverizzato, sulle superfici da proteggere, precedentemente preparate con granigliatura SA2,5 al metallo bianco. La pistola proietta lo zinco sul manufatto che, aderendo, forma un **rivestimento** di uno spessore da **50 a 500 micron**.



Il deposito di zinco ottenuto ha una duplice funzione: **effetto barriera**, isolando il supporto dall'esterno, e **funzione anodica**, proteggendo attivamente grazie all'azione sacrificale dello zinco nei confronti dell'acciaio.



Fondo Epossidico

Dopo la granigliatura, è possibile applicare il fondo epossidico per proteggere il metallo nel corso degli anni dall'aggressione degli agenti esterni. Questo processo consiste nell'applicazione di un **primer** utilizzando la stessa tecnica della verniciatura a polvere. La **vernice epossidica** viene erogata sotto forma di polveri sottilissime. Il prodotto da noi utilizzato contiene **fosfato di zinco**, un agente **anticorrosivo** perfetto.

Sigillatura

L'applicazione dello stucco è determinante in ogni ciclo di pitturazione, utile per levigare, riempire e pareggiare. Lo stucco epossidico offre due vantaggi al manufatto: uno sicuramente estetico, l'altro pratico, poiché evita l'infiltrazione dell'acqua che, nel tempo, accelera il distacco della vernice con conseguente corrosione.

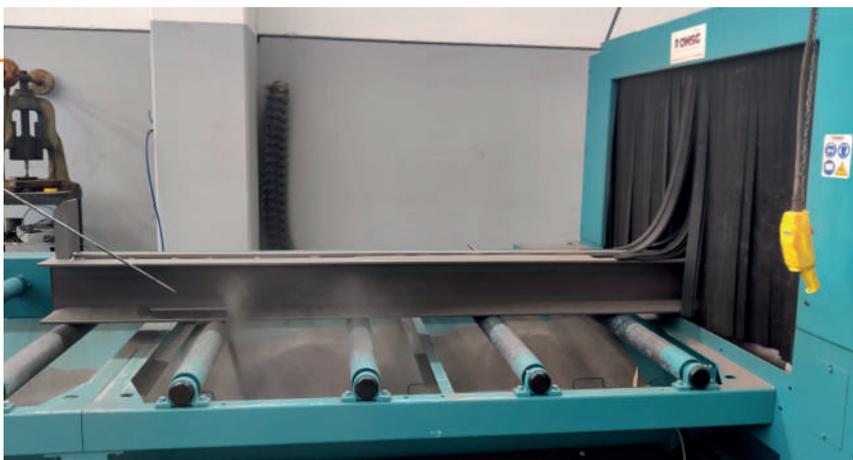


Sverniciatura, Granigliatura & Sabbiatura



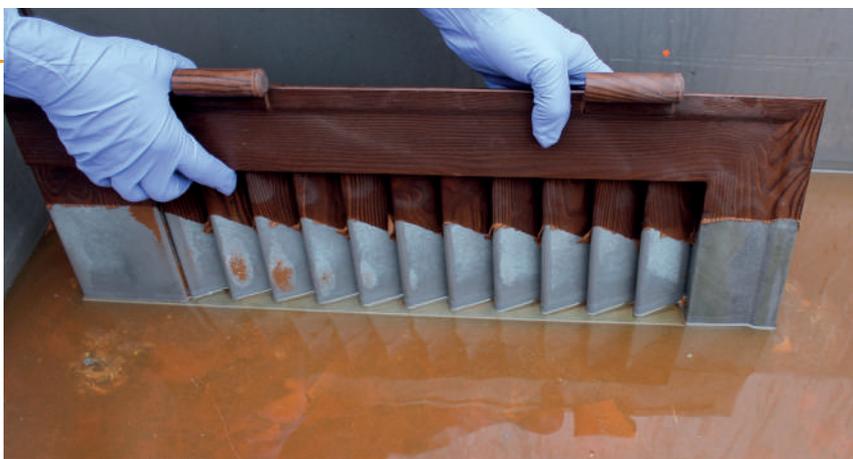
Tremosverniciatura

Processo **pirolitico** attraverso il quale vengono eliminati **completamente** tutti gli elementi aggiuntivi sul metallo, trasformandoli in **cenere**, **senza danneggiare** la superficie trattata.



Granigliatura

La granigliatura prepara i pezzi metallici per la verniciatura con un getto abrasivo granulato metallico, eliminando ossidi, ruggine e vecchia vernice. Questo trattamento assicura una maggiore resistenza della nuova vernice nel tempo.



Sverniciatura Chimica

Particolare trattamento che, mediante l'utilizzo di specifici **solventi**, permette di rimuovere la vernice da tutti i tipi di leghe e metalli.



Microsabbatura

La microsabbatura è una tecnica di pulitura che utilizza un getto ad alta pressione di sabbia fine o altre sostanze abrasive minerali per rimuovere lo strato indesiderato dalla superficie, rendendola più liscia e meno danneggiata, senza generare ruggine.

Trattamento superficiale Alluminio

Nei processi di verniciatura dei profili in alluminio, il pretrattamento riveste un ruolo fondamentale.



Il pretrattamento dei profili avviene tramite immersione completa in liquido riscaldato. Questo metodo estende la protezione non solo alla superficie esterna, ma anche a tutte le cavità interne, prevenendo la corrosione e assicurando una perfetta adesione della verniciatura successiva. Questo procedimento serve ad eliminare contaminanti ed oli, oltre a modificare chimicamente la superficie del profilo, assicurando così una qualità duratura del prodotto, anche quando viene esposto ad agenti atmosferici.



Vasche di bagno chimico per trattamento superficiale alluminio

Galleria lavori



Finitura materica su ringhiera x Borgo S.Andrea Amalfi (SA)



Finitura materica su scultura moderna





Verniciatura bronzo materico per Molo Beverello

Finitura materica x Museo Nazionale Archeologia Napoli



Dettagli facciata negozio di Capri (NA)



Verniciatura supporti Museo Archeologico di Capri (NA)





 **De Martinis**
verniciatura

Via Scafa di Alvignano Zona ASI - 81011 Alife (CE)
Tel. 0823 783211 – 0823 1212288 | info@demartinissrl.com
www.demartinissrl.com

CERTIFICATO DI GARANZIA

Zinco TriSystem

La De Martinis Verniciatura s.r.l. rilascia un certificato di garanzia contro la corrosione sui manufatti metallici trattati con il seguente sistema:

- ◆ Zincatura con metallizzazione a spruzzo (ISO 14919:2001)
- ◆ Primer anticorrosivo
- ◆ Finitura

La garanzia è valida solo nelle zone d'installazione del manufatto con le classi di corrosività stabilite dalla norma UNI EN ISO 12944:

- ◆ C1
- ◆ C2
- ◆ C3
- ◆ C4 a 200 mt dal mare

GARANZIA DI 7 ANNI

La presente garanzia n° _____ viene rilasciata a favore di _____

N° documento _____ del _____

La garanzia ricopre il costo del trattamento e la verniciatura con lo stesso colore
(sono esclusi i costi di: smontaggio, montaggio, trasporto e altri costi).

Rilasciamo un certificato di garanzia di 7 anni per le lavorazioni svolte con il Sistema Zinco TriSystem.

Il nostro Sistema Zinco TriSystem. è un avanzato sistema di verniciatura che garantisce protezione e durata eccezionali. In particolare, il processo si articola in tre fasi principali:

1. Zincatura con metallizzazione a spruzzo (conforme alla norma ISO 14919:2023)
2. Applicazione di un primer anticorrosivo
3. Finitura di alta qualità

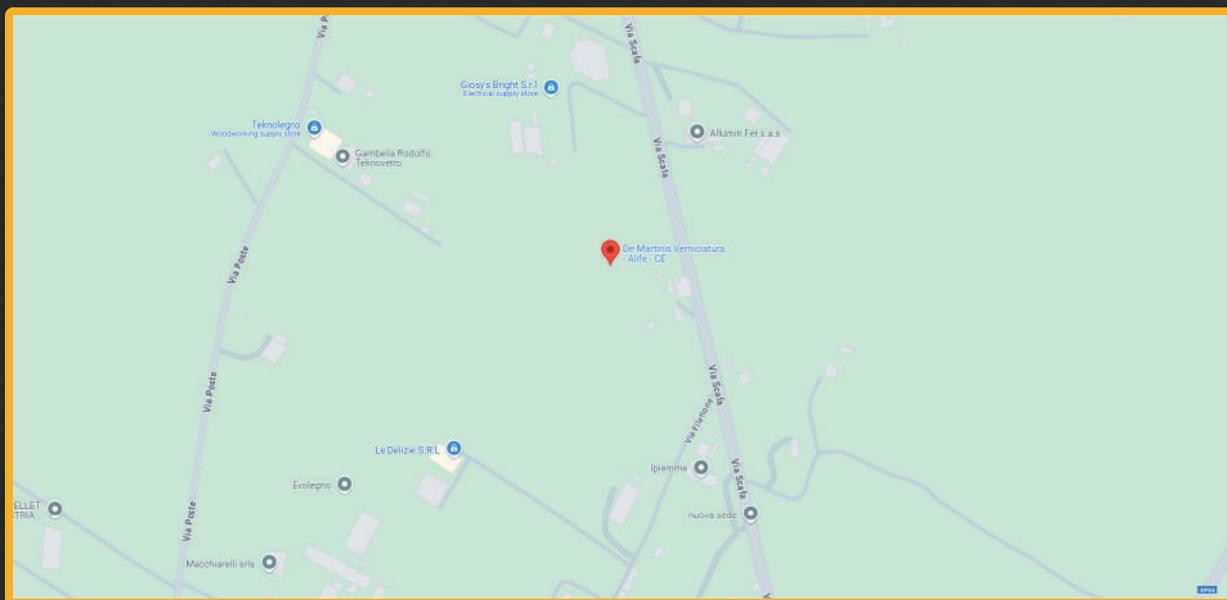
Grazie ai rigorosi test condotti nel nostro laboratorio, dotato di camera di nebbia salina, e al know-how acquisito in oltre 10 anni di esperienza, siamo in grado di offrire risultati eccellenti per tutte le lavorazioni eseguite con il Sistema Zinco TriSystem.

De Martinis verniciatura

TRATTAMENTI & FINITURE DEI METALLI

passione
da oltre 40 anni

Dove trovarci



Via scafa di Alvignano Zona ASI Alife (CE) 81011



protezione



estetica



durabilità



 **De Martinis**
verniciatura

De Martinis Verniciatura srl | P.iva: 03625030618 | Via scafa di Alvignano Zona ASI Alife (CE) 81011
tel.: 0823 1212288 / 0823 783211 | email: info@demartinissrl.com | web: www.demartinissrl.com